

# Ecozmiany – deklaracja i opłaty

Po 1 lipca 2013 r., właściciele nieruchomości zamieszkałych wnoszą do gminy opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi. W zamian za tę opłatę będą realizowane usługi odbioru odpadów z nieruchomości. Nr rachunku bankowego dla dokonywania opłat 24 1020 4795 0000 9102 0278 0328. **Termin dokonania pierwszej wpłaty: do 15 sierpnia 2013 r.**

W przeciwieństwie do podatku od nieruchomości dla opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi Urząd Miasta nie będzie wysyłał do właścicieli nieruchomości decyzji w sprawie wysokości opłaty. Wszyscy właściciele nieruchomości zamieszkałych sami obliczają wysokość opłaty w deklaracji w oparciu o określone w uchwałach rady miasta stawki.

22 kwietnia 2013 r. Rada Miasta Szczecin podjęła uchwałę zmieniającą metodę naliczania opłat oraz wzór deklaracji dotyczącej wysokości opłat oraz wzory deklaracji.

Deklaracje, w których właściciel nieruchomości

zamieszkałej wylicza wysokość opłaty będzie można składać niezwłocznie po uprawomocnieniu się uchwał. Powinno to nastąpić w ostatnich dniach maja. Właściciele nieruchomości w zabudowie jednorodzinnej składają deklarację DOP-1 a właściciele nieruchomości w zabudowie wielorodzinnej DOP-2.

**Termin złożenia deklaracji ustalony został na 15 czerwca!**

**Podstawa obliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla zabudowy jednorodzinnej.**

Opłata w zabudowie jednorodzinnej ma charakter zryczałtowany, stały i określona została na poziomie:

**57 zł** miesięcznie od gospodarstwa domowego dla właścicieli nieruchomości selektywnie gromadzących odpady

**85 zł** miesięcznie od gospodarstwa domowego dla nie prowadzących selektywnej zbiórki.

**Podstawa obliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla zabudowy wielorodzinnej.**

Podstawą ustalenia opłaty jest zużycie wody. Stawki określono na poziomie 4,35/m<sup>3</sup> dla segregujących odpady i 5,55/m<sup>3</sup> dla niesegregujących odpadów.

Składający deklarację w imieniu nieruchomości w zabudowie wielorodzinnej będzie miał prawo wybrać korzystniejszy dla swojej nieruchomości wariant – zużycie za okres 12 miesięcy lub dwukrotność zużycia z sześciu kolejnych miesięcy. Jeżeli dla nieruchomości nie można wskazać zużycia wody za okres 12 miesięcy, podaje się ilość zużytej wody za okres zamieszkania. Można również podać dwukrotność ilości wody zużytej w sześciu kolejnych miesiącach wybranych z 11 miesięcy poprzedzających złożenie deklaracji. Kolejną deklarację właściciel nieruchomości może złożyć po upływie pełnych 12 miesięcy.

*Ważne: Nie wszyscy mieszkańcy są właścicielami nieruchomości w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku, a więc nie wszyscy podlegają wyżej wymienionym obowiązkom. Jeżeli dla nieruchomości umowę zawierał zarządca nieruchomości, to na nim spoczywają obowiązki rozwiązania umowy i złożenia deklaracji.*

## DEFINICJE

**GOSPODARSTWO DOMOWE** to zespół osób spokrewnionych lub niespokrewnionych, mieszkających razem i wspólnie utrzymujących się. Jeżeli któreś z osób mieszkających razem utrzymują się oddzielnie, tworzą oddzielne gospodarstwo domowe. Każde z gospodarstw domowych składa odrębną deklarację.

**ZABUDOWA JEDNORODZINNA** to jeden budynek mieszkalny jednorodzinny lub zespół takich budynków wraz z budynkami garażowymi i gospodarczymi. Budynek mieszkalny jednorodzinny to budynek wolno stojący albo budynek w zabudowie bliźniaczej, szeregowej lub grupowej służący zaspokajaniu potrzeb mieszkaniowych, stanowiący konstrukcyjnie samodzielną całość, w którym dopuszcza się wydzielanie nie więcej niż dwóch lokali mieszkalnych albo jednego lokalu mieszkalnego i lokalu użytkowego o powierzchni całkowitej nieprzekraczającej 30% powierzchni całkowitej budynku. Jako zabudowę jednorodzinną należy również traktować **ZABUDOWĘ ZAGRODOWĄ**, przez którą należy rozumieć w szczególności budynki mieszkalne, budynki gospodarcze lub inwentarskie w rodzinnych gospodarstwach rolnych, hodowlanych lub ogrodniczych oraz w gospodarstwach leśnych.

**ZABUDOWA WIELORODZINNA** to każda zabudowa inna niż jednorodzinna.

## Ważne daty

- do 15 czerwca** termin na złożenie przez właścicieli nieruchomości deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi
- do 30 czerwca** gmina wyposaży nieruchomości zamieszkałe w pojemniki i worki do gromadzenia odpadów
- od 1 lipca** gmina za pośrednictwem wybranych firm odbiera odpady komunalne z terenu nieruchomości zamieszkałych
- do 15 sierpnia** właściciele nieruchomości zamieszkałych wnoszą opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za lipiec i sierpień br.



ecozmiany.szczecin.pl  
Twoje źródło informacji!



**Miasto  
Szczecin**



WOJEWÓDZKI FUNDUSZ  
OCHRONY ŚRODOWISKA  
I GOSPODARKI WODNEJ  
W SZCZECINIE

**tel. 091 435 11 99**  
gospodarka\_odpadami@um.szczecin.pl